



株式会社 栄光化学



会社案内

Challenge to be Better

より良くなる為の挑戦

会社概要



会社名 株式会社 栄光化学

創業 昭和35年10月

資本金 2,000万円

役員 代表取締役社長 門田 洋治
取締役常務 半谷 耕吉
取締役部長 玉木 正
取締役 門田 道大

所在地 本社（成形事業部）所在地
愛知県名古屋市緑区鳴海町字天白23番地
（金型事業部）所在地
愛知県名古屋市緑区鳴海町字天白12番地

連絡先 TEL/052-892-1216 FAX/052-892-2103

従業員 本社 男子/22名 女子/25名

土地・建物 本社 敷地/4,630平方メートル 建物/3,500平方メートル

有資格者 射出成形一級技師/6名 射出成形二級技師/1名

沿革

昭和35年10月 名古屋市南区見晴町にて、有限会社栄光化学を創業

昭和48年05月 名古屋市緑区鳴海町字天白12番地に移転



昭和55年09月 株式会社 栄光化学に改組

平成03年08月 本館・本社工場新築（天白23番地に移転）



平成18年03月 ISO 14001認証

平成18年04月 成形工場新築（天白26番地に移転）



平成20年02月 ISO 9001認証

平成22年01月 UL規格認証を取得

平成30年05月 金型事業部新築（天白12番地に移転）

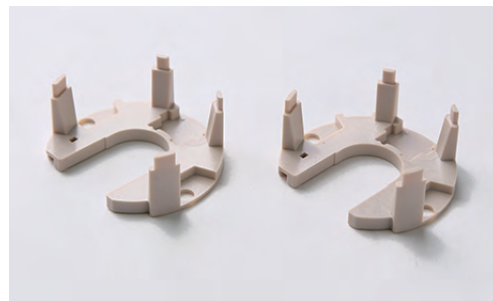
製品紹介



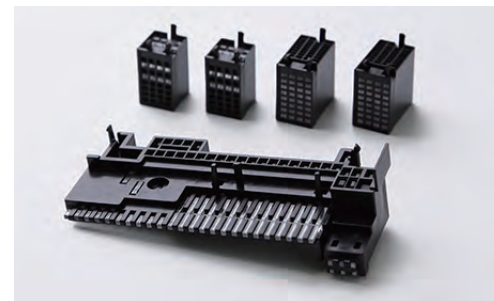
光学品の成形



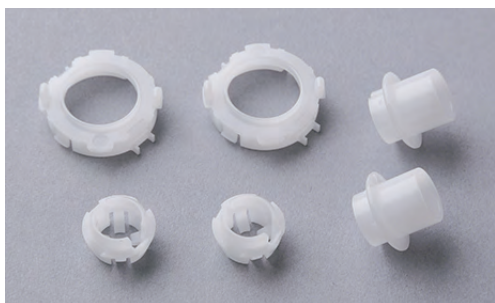
車載用部品の成形①



スーパーエンブラ材の成形



FA関連部品の成形 (ASSY品)



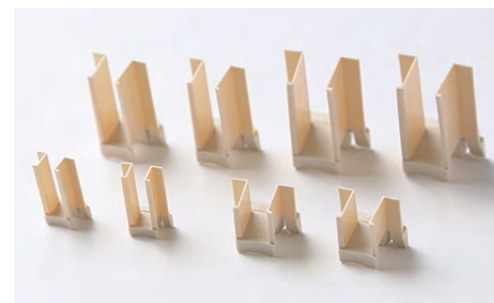
車載用部品の成形②



スーパーエンブラ材の成形



薄肉成形品の成形①



薄肉成形品の成形②

近年、使用実績のある樹脂材料一覧

【汎用プラスチック】

PE (ポリエチレン)
PP (ポリプロピレン)
PVC (ポリ塩化ビニル)
ABS (アクリロニトリルブタジエンスチレン)
PMMA (アクリル)

【非結晶性 (透明) のエンブラ】

PC (ポリカーボネート)
m-PPE (変性PPE又は変性PPO)

【結晶性のエンブラ】

PA6 (6ナイロン)
PA66 (66ナイロン)
POM (ポリアセタール)
PET (ポリエチレンテレフタレート)
PBT (ポリブチレンテレフタレート)

【スーパーエンブラ】

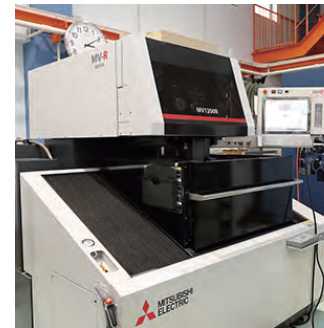
PAR (ポリアリレート)
PPS (ポリフェニレンサルファイド)
LCP (液晶ポリマー)

設備概要

設備名	機種	メーカー	型締力	台数
射出成形機	SE-18D	住友重機械工業(株)	18T	4台
	SE-18DUZ	住友重機械工業(株)	18T	7台
	SE-30DU	住友重機械工業(株)	30T	2台
	SE-30DUZ	住友重機械工業(株)	30T	14台
	SE-50DU	住友重機械工業(株)	50T	3台
	SE-50EV	住友重機械工業(株)	50T	5台
	SE-75EV	住友重機械工業(株)	75T	1台
	SE-100DUZ	住友重機械工業(株)	100T	2台
台数合計				38台



設備名	機種	メーカー	台数
超音波ウェルダー	UE-200Z20-5C	超音波工業株式会社	2台
立型マシニングセンタ	V.Plus-550	(株)松浦機械製作所	1台
NCフライス盤	VHR-AN	株式会社静岡鐵工所	1台
NCフライス盤	YZ-352NCR	(株)山崎技研	1台
ワイヤ放電加工機	NA1200 Advance	三菱電機(株)	1台
	MV1200R	三菱電機(株)	1台
	FA-S Advance	三菱電機(株)	1台
型彫放電加工機	EA-8	三菱電機(株)	2台
	C7G35	三菱電機(株)	1台
精密平面研削盤	PSG63SA	(株)岡本工作機械製作所	1台
成形研削盤	NFG-515	日興機械(株)	1台
フライス盤	KSA-55	(株)牧野フライス製作所	3台
細穴放電加工機	K3HS	(株)ソディック	1台
ボール盤	KRTG-540	キラ・コーポレーション	1台



経験豊富な技術者により 真の原因への早期対策が可能。

射出成形という製造工程は目で見ることが出来ない工程があります。
実際の工程を視認しながら対策出来る工法でないがゆえに、スクリーン内で何が起きているのか、
金型内で何が起きているのかを多くの技術者で仮説検証することが求められます。
物理的な現象を仮説を立て、不良原因に繋がる真の原因を模索し真の原因へのみ対策する事で、
本来不要な業務を減らし、省人化や無人化への改善につなげることになります。



中小企業だからこそその スピード対応。

今のビジネスの世界では変化が激しく、製品納期や新規開発等の
様々なシチュエーションでスピード感が求められます。
弊社では中小企業ならではの迅速さを活かし、お客様の期待に応えるだけでなく
期待を上回る対応力を追求します。
おかげさまでお客様から「もう持ってきてくれたのですか?」と驚かれる声を
たくさん頂戴してきました。



金型製作～成形トライ～量産まで 一環した自社対応。

金型製作から成形トライ、量産までを一貫で自社内で請け負います。
外注業者に頼らずに自社で金型製作を製作している事で金型修理も迅速に対応でき、新規開発
トライの結果や傾向から、より量産性を見据えた金型構造の改善につなげる事が出来ます。
一貫した業務を請け負っている事で金型製作、成形量産性、金型修正等の目線から
最適解を模索します。



自主的な清掃活動で 衛生的で快適な環境維持。

業務中に手が空いたら、工場のいたるところに設置してある掃除機を用いて積極的に清掃を行います。
弊社では掃除時間等が決められておらず、個々で床のゴミを発見したら各々ですぐに掃除できる
作業環境を用意しています。
また1～2年に一度床のペンキ塗りを自分たちの手で塗り直す事で、
自分たちで塗った床への清掃意識が高まります。
おかげでご来社頂いたお客様から「綺麗な工場ですね」とお褒めの言葉をたくさん頂戴してきました。



<数字で見る!ここが特徴>



積み重なる経験と実績

2020年で

操業 **60**年



働きやすい職場環境

平均勤続年数

13
年



豊富な取り扱い製品

取り扱い品番

1200
品番以上



成形技術の育成

国家資格射出成形1級技能士

6人



経験豊富な型実績

金型製作実績

2200
型以上



小物製品に特化

50トンの以下の小型成形機台数比率

35/38
台

企業理念



変化

当社の企業理念は、常に変化に対して意識を向け、変化を追求する事である。すでに変化させた事に固執せずに、更なる変化や改善に挑戦することで新たな事に絶えず対応できる柔軟な企業体制を構築します。

信頼

当社の企業理念は、社会と組織で働く人の為に生産活動を行う事である。納期の遵守、高品質の維持、法律の遵守、従業員への配慮など、取引先や従業員を含めた社会全体からの深い信頼と絆を得られるような企業体制を構築します。

対話

当社の企業理念は、人だけでなく地球環境との対話を含めた広い視野を求める事である。取引先や従業員との対話の中で抽出された課題への解決は勿論の事、地球環境との声なき対話から未来の地球を大切に作る広い視点を持てる企業体制を構築します。

主要取引先

- 三菱電機株式会社
- 株式会社 松尾製作所
- 株式会社 松田電機工業所
- 三菱トレーディング株式会社
- 株式会社 東海理化
- 三省物産株式会社 その他

交通アクセス

愛知県名古屋市緑区鳴海町字天白23番地
TEL.052-892-1216 FAX.052-892-2103



< 交通機関 >

地下鉄桜通線 野並駅
4番出口から南へ徒歩15分
または地下鉄野並駅よりバス3番のりば
植田11番バス
地下鉄鳴子北(鳴海上下経由)行き乗車
杜若にて下車後 徒歩10分